



KTR — обзор продукции

Муфты

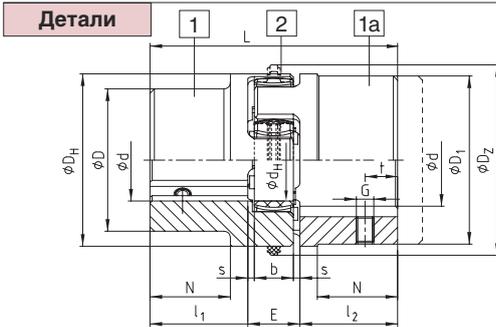
Ограничители момента/предохранительные муфты

Зажимные ступицы

ROTEX® исполнение 001



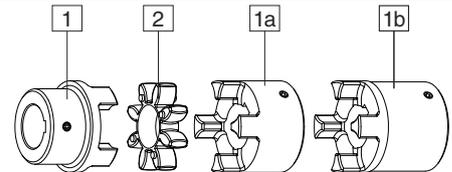
- Упругая кулачковая муфта, не требует обслуживания
- Гасит колебания
- Устойчивая на пролом, осевое штепсельное соединение
- Различные варианты исполнения/индивидуальные решения
- Посадочное отверстие по ISOH7, шпоночный паз по 6885 лист 1 – JS9
- — взрывозащищённое исполнение по ATEX, соответствует нормам 94/9/EG (кроме алюминия AL-D)
- Подробная информация и инструкция по монтажу на www.ktr.com



Зубч. венец
Твёрдость Шор 92Sh-A и 95/98Sh-A
Стандартно для размеров 14 – 90, как и 64Sh-D для размеров 14 – 180



DZ-венец
Твёрдость Шор 92Sh-A и 95Sh-A
Стандартно для размеров 90 – 180



1 Станд. ступица
2 Зубчатый венец
1a Большая ступица
1b Большая удлинённая ступица

НОВИНКА

ROTEX® исполнение 001																
Типоразмер	Деталь	Зубчатые венец (деталь 2) ¹⁾ Ном. КР. момент [Нм]			Материал ступиц/макс. Ø отверстия с _{макс.} [мм]					Общие размеры [мм]						
		92 Sh A	95/98 Sh A	64 Sh D ²⁾	Алюминий Al-D	Чугун EN-GJL-250	Чугун EN-GJL-400-15	Сталь	Порошк. сталь	L	l ₁ ; l ₂	E	s	D _H ³⁾	D; D ₁ ³⁾	D _Z
14	1a	7,5	12,5	16	16 ⁴⁾			16	14	35	11	13	1,5	30	30	—
	1b						50	18,5								
19	1	10	17	21	19					66	25	16	2,0	41 (40)	41 (40)	—
	1b						90	25	37							
24	1	35	60	75	24					78	30	18	2,0	56 (55)	56 (55)	—
	1b						118	35	50							
28	1	95	160	200	28					90	35	20	2,5	66 (65)	66 (65)	—
	1b						140	40	60							
38	1	190	325	405		40				114	45	24	3,0	80	80	—
	1b						48	48		164	70	24	78 (80)			
42	1	265	450	560		45				126	50	26	3,0	95	95	—
	1b						55	55		176	75	26	94 (95)			
48	1	310	525	655		52				140	56	28	3,5	105	105	—
	1b						62	62		188	80	28	104 (105)			
55	1	410	685	825		60				160	65	30	3,5	120	120	—
	1b						74	74		210	90	30	118 (120)			
65	1	625	940	1175		70				185	75	35	4,5	135	135	—
	1b						80	80		235	100	35	135			
75	1	1280	1920	2400		80				210	85	40	5,0	160	160	—
	1b						260	95	110			40	160			
90	1	2400	3600	4500		97				245	100	45	5,5	200	200	218
	1b						295	110	125			45	200	218		
100	1	3300	4950	6285						270	110	50	6,0	225	180	246
110	1	4800	7200	9000						295	120	55	6,5	255	200	276
125	1	6650	10000	12500						340	140	60	7,0	290	230	315
140	1	8550	12800	16000						375	155	65	7,5	320	255	345
160	1	12800	19200	24000						425	175	75	9,0	370	290	400
180	1	18650	28000	35000						475	195	85	10,5	420	325	450

¹⁾ Максимальный крутящий момент муфты T_{к макс.} = Номинальный крут. момент муфты T_{к ном.} × 2.

²⁾ Зубчатый венец 64 Sh-D не применяется со ступицами из алюминия Al-D/ и чугуна EN-GJL-250

³⁾ Klammerwerte für Stahl-/Sinternaben

⁴⁾ Материал алюминий Al-H

Также стандартно поставляются ROTEX® из легированной (нерж.) стали для напр. пищевой промышленности

Пример заказа:

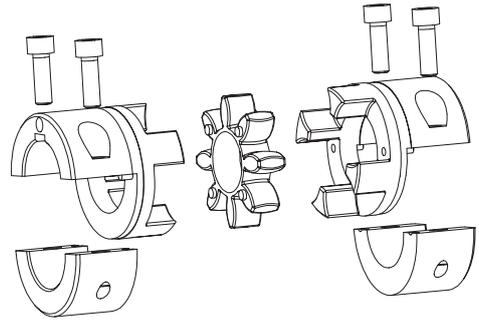
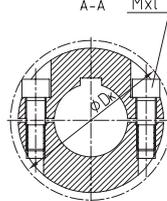
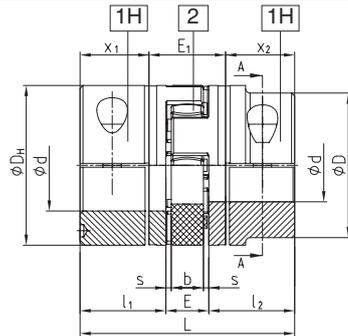
ROTEX® – 38	St	92	1 – Ø 45	1 – Ø 25
Типоразмер	Материал ступиц	Твёрдость зубч. венец [Шор A]	Деталь Посадочное отверстие	Деталь Посадочное отверстие

ROTEX® исполнение А-Н



- Монтаж/Демонтаж посредством только 4 винтов
- Замена зубчатого венца без сдвига приводного агрегата и/или электродвигателя
- Посадочное отверстие по ISO H7, Шпоночный паз по DIN 6885 лист 1 – JS9
- — взрывозащищенное исполнение по ATEX, соответствует нормам 94/9/EG (исп. 7.8 разборная ступица без шпон. паза категория 3)
- Подробная информация и инструкция по монтажу на www.ktr.com

Деталь



ROTEX® исполнение

Типоразмер	Деталь	Посадочное отв-е, макс. Ød [мм]	Размеры [мм]											Цил.-болты по DIN EN ISO 4762 – 12.9	
			L	l ₁ ; l ₂	E	b	s	D _H	D	D _{K1}	x ₁ /x ₂	E ₁	MxL	T _A [Нм]	
19	1H	20	66	25	16	12	2,0	40	-	46	17,5	31	M6x16	14	
24	1H	28	78	30	18	14	2,0	55	-	57,5	22,5	33	M6x20	14	
28	1H	38	90	35	20	15	2,5	65	-	73	25,5	39	M8x25	35	
38	1H	45	114	45	24	18	3,0	80	-	83,5	35,5	43	M8x30	35	
42	1H	55	126	50	26	20	3,0	95	85	97	39	48	M10x30	69	
48	1H	60	140	56	28	21	3,5	105	95	108,5	45	50	M12x35	120	
55	1H	70	160	65	30	22	4,0	120	110	122	50	60	M12x40	120	
65	1H	80	185	75	35	26	4,5	135	115	132,5	60	65	M12x40	120	
75	1H	90	210	85	40	30	5,0	160	135	158	67,5	75	M16x50	295	
90	1H	110	245	100	45	34	5,5	200	160	197	81,5	82	M20x60	580	
100 ¹⁾	1H	110	270	110	50	38	6,0	225	180	185,5	84	102	M16x50	295	
110 ¹⁾	1H	120	295	120	55	42	6,5	255	200	208	90	119	M20x60	580	
125 ¹⁾	1H	140	340	140	60	46	7,0	290	230	242,5	105	130	M24x70	1000	

Другие возможные исполнения муфт



ROTEX® SBAN
Муфта для соединения валов с шайбой для гидравл. тормоза



ROTEX® CF
Короткая длина, Соединение фланец/ступица

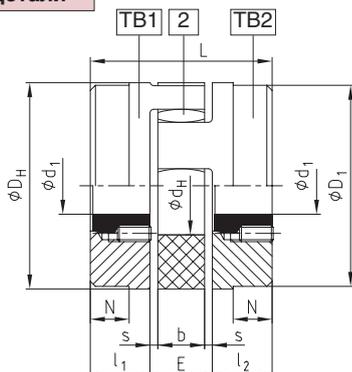


ROTEX® DKM
Компенсация больших перекосов/смещений простой монтаж



ROTEX® ZR
Для соединений больших расстояний между соединяемыми валами, по размерам Заказчика

Детали



ROTEX® Bauart Nr. 001 с соединением типа тапербуш

Типоразмер	Taper Klemmbuchse	Размеры [мм]										Befestigungsschrauben für Taper-Buchse			
		l ₁ ; l ₂	E	s	b	L	N	D _H	D ₁	d _H	Größe [Inch]	Лänge [mm]	Анzahl	T _A [Nm]	
28	1108	23	20	2,5	15	66	—	65	65	30	1/ "	13	2	5,7	
38	1108	23	24	3,0	18	70	15	80	78	38	1/ "	13	2	5,7	
42	1610	26	26	3,0	20	78	16	95	94	46	3/ "	16	2	20	
48	1615	39	28	3,5	21	106	28	105	104	51	3/ "	16	2	20	
55	2012	33	30	4,0	22	96	20	120	118	60	7/16"	22	2	31	
75	2517	52	40	5,0	30	144	36	160	135	80	1/2"	25	2	49	
	5/8"										32	92			

• Nur lieferbar für Bauform TB 2

* 1. BSW Gewinde

Куплюнсабаум TB 1/1; TB 2/2; TB 1/2 m glich

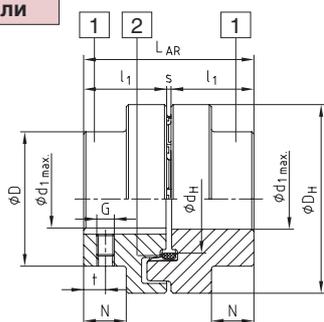
• Bitte fordern Sie unser separates Maßblatt (M 373054) an.

POLY-NORM® исполнения AR и ADR

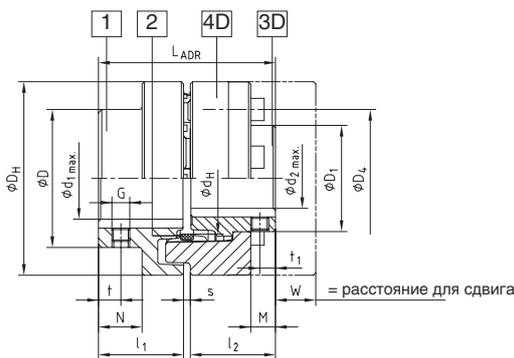


- Упругая, демпфирующая муфта
- Устойчивая на пролом
- Не требует обслуживания
- Особо короткая монтажная длина
- Осевое штепсельное соединение
- Соответствует DIN 740
- Посадочное отверстие по ISO H7, Шпоночный паз по DIN 6885 лист 1 - JS9
- Ex — взрывозащищённое исполнение по ATEX, соответствует нормам 94/9/EG
- Подробная информация и инструкция по монтажу на www.ktr.com

Детали



Исполнение AR (из 2 частей)



Исполнение ADR (из 3 частей), эластомер может заменяться в смонтированном состоянии

POLY-NORM® исполнение AR и исполнение ADR

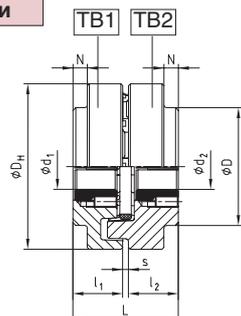
Типо-разм.	Кольцо-эластомер (дет. 2) Круг. момент		Посадочное отверстие		Размеры [мм]													
					Общие										Установочный винт			
					T _{кном.}	T _{кмакс.}	d _{1 макс.}	d _{2 макс.}	L _{AR}	L _{ADR}	l _{1;2}	s	D _H	d _H	D	D ₄	D ₁	N
28	40	80	28	—	59	—	28	3	69	36,5	46	36,5	—	12	M5	7	—	2
32	60	120	32	—	68	—	32	4	78	41,5	53	41,5	—	14	M8	7	—	10
38	90	180	38	34	80	80	38	4	87	50	62	50	48	19,5	M8	10	7	10
42	150	300	42	38	88	88	42	4	96	55,5	69	55,5	54	20	M8	10	7	10
48	220	440	48	44	101	101	48	5	106	64	78	64	62	24	M8	15	7	10
55	300	600	55	50	115	115	55	5	118	73	90	73	72	29	M8	14	14	10
60	410	820	60	56	125	125	60	5	129	81	97	81	80	33	M8	15	15	10
65	550	1100	65	60	135	135	65	5	140	86	105	86	86	36	M10	20	20	17
75	850	1700	75	68	155	155	75	5	158	100	123	100	98	42,5	M10	20	20	17
85	1350	2700	85	78	175	175	85	5	182	116	139	116	112	48,5	M10	25	25	17
90	2000	4000	90	85	185	185	90	5	200	128	148	128	122	49	M12	25	25	40
100	2900	5800	100	95	206	206	100	6	224	143	165	143	136	55	M12	25	25	40
110	3900	7800	50-110	105	226	226	110	6	250	158	185	158	150	60	M16	30	30	80
125	5500	11000	55-125	115	256	256	125	6	280	178	210	178	168	70	M16	35	35	80
NEW 140	7200	14400	65-140	55-135	286	286	140	6	315	216	235	216	195	76,5	M20	35	35	140
NEW 160	10000	20000	75-160	65-155	326	326	160	6	350	246	265	246	225	94,5	M20	45	45	140
NEW 180	13400	26800	75-180	65-175	366	366	180	6	400	290	300	290	255	111,5	M20	50	50	140

¹⁾ Стандартно материал Пербуан (NBR) 78 Шор-А, для типоразмеров 140 – 180 двойной эластомер

²⁾ Отверстие H7 со шпоночным пазом по DIN 6885 лист 1 [JS9] и отверстием под установ. Винт на шпон. пазу

³⁾ Относительно среднего отверстия

Детали



POLY-NORM® с соединением типа тапербуш

Типо-размер	Тапер-буш	Размеры [мм]		Винты тапербуша ¹⁾				Типо-размер	Тапер-буш	Размеры [мм]		Зажимные винты ¹⁾ для тапербуша			
		Макс. d _{1; d₂}	l _{1; l₂}	Размер [дюймы]	Длина [мм]	SW [мм]	T _A [Нм]			Макс. d _{1; d₂}	l _{1; l₂}	Размер [дюймы]	Длина [мм]	SW [мм]	T _A [Нм]
32	1108	25	25,5	1/8"	13	3	5,7	85	2517	60	46,5	1/2"	25	6	49
48	1610	40	30,0	3/8"	16	5	20	90	3020	75	52,0	5/8"	32	8	92
	1615	40	42,5	3/8"	16	5	20	100	3535	90	98,0	1/2"	38	10	115
60	2012	50	38,5	1/16"	22	6	31	125	4040	100	111,5	5/8"	45	12	172
75	2517	60	52,5	1/2"	25	6	49	¹⁾ по 2 зажимных винта, для 3535/4040 3 шт.							

Исполнение муфты TB 1 Зажим тапербуша со стороны кулачков муфты TB 2 Зажим с внешней стороны
Возможны комбинации! Подробная информация в техническом руководстве M 407045.

Пример заказа:

POLY-NORM® 38	AR	38	30
Типоразмер	Исполнение	Посадочное отверстие	Посадочное отверстие

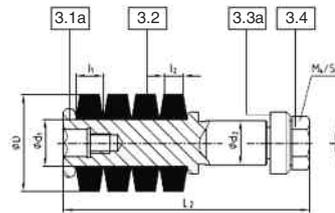
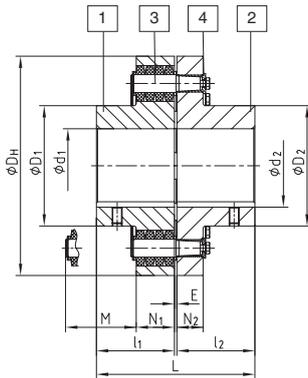
Втулочно-пальцевая муфта REVOLEX® KX



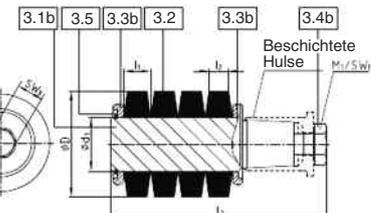
- Упругая, не требует обслуживания
- Гасит колебания
- Радиальный монтаж/демонтаж
- Осевое штепсельное соединение, устойчивая на пролом
- Обработка на станках с ЧПУ → отличные динамические характеристики
- Короткая монтажная длина
- Поверхность с защитой от коррозии
- Эластомер из материала NBR
- Материал ступиц — серый чугун EN-GJL-250, (по запросу упрочнённый чугун EN-GJS-400-15 и сталь)
- взрывозащищённое исполнение по ATEX, соответствует нормам 94/9/EG

Детали

- Детали
Bauart KX
1 = ступица деталь 1 (Buchsenteil)
2 = Nabe Teil 2 (Bolzenteil)
3 = палец в сборе
4 = KX-шайба (закалённая и с защитой от коррозии)



Цилиндрический палец тип A



Конический палец тип B

НОВИНКА

REVOLEX® KX

Типо-размер	Крут. момент ¹⁾ [Нм]		макс. обороты ²⁾ [мин. ⁻¹]	Посадочное отв. [мин. — макс.]		Размеры [мм]										Момент инерции масс ³⁾ [кгм ²]	Вес, прибр. ³⁾ [кг]
	T _{Кном.}	T _{Кмакс.}		d ₁	d ₂	L	l ₁ ; l ₂	E	D _H	D ₁	D ₂	N ₁	N ₂	M*			
KX 105	6485	12970	2000	34-110	34-125	237	117	3	330	180	202	56	30	76	0,771	61,5	
KX 120	10080	20160	1800	50-125	50-145	270	132	6	370	206	232	76	46	100	1,611	96,3	
KX 135	14030	28060	1600	70-140	70-150	300	147	6	419	230	240	76	46	100	2,685	123	
KX 150	17960	35920	1450	82-160		336	165	6	457	256	260	76	46	100	3,887	162	
KX 170	26360	52720	1250	95-180		382	188	6	533	292	292	92	63	130	9,165	273	
KX 190	36160	72320	1100	110-205		428	211	6	597	330	330	92	63	130	14,765	360	
KX 215	48160	96320	1000	125-230		480	237	6	660	368	368	92	63	145	22,771	465	
KX 240	65740	131480	900	140-250		534	264	6	737	407	407	122	76	167	43,484	695	
KX 265	91480	182960	800	160-285		590	292	6	826	457	457	122	76	170	70,143	910	
KX 280	123530	247060	720	180-315		628	311	6	927	508	508	122	76	189	112,637	1183	
KX 305	152840	305680	675	180-330		654	324	6	991	533	533	122	76	202	146,974	1369	
KX 330	188470	376940	625	200-355		666	330	6	1067	572	572	122	76	208	198,005	1598	
KX 355	230110	460220	575	225-380		718	356	6	1156	610	610	122	76	214	293,894	2069	
KX 370	302500	605000	535	225-450		770	382	6	1250	720	720	122	76	214	433,554	2629	

Технические данные, пальцы

Größe	Bolzen			Bauteil 3.2			Bauteil 3.1a / 3.1b					Bauteil 3.4/3.4b				Schraubenanzugsmoment TA [Nm]	
	Größe	Anzahl		Elastomerring NBR 80 Shore A			Bolzen					Schraube DIN EN ISO 4017					
	KX	KX-D		D	l1	l2	d1	d2	L1	L2	SW3	M1	SW1	M4	SW4	A	B
KX 105	3	12	16	50,0	12,7	9,0	25,40	25,40	101	116	17	M10	16	M16	24	290	67
KX 120	4	10	14														
KX 135	4	12	16	63,0	17,8	12,5	30,60	28,57	147,5	158,5	17	M12	18	M20	30	560	115
KX 150	4	14	18														
KX 170	5	10	14														
KX 190	5	12	16	85,5	22,9	15,2	43,20	41,30	190	205	17	M16	24	M24	36	970	290
KX 215	5	14	18														
KX 240	6	10	14														
KX 265	6	12	16														
KX 280	6	14	18														
KX 305	6	16	20	113,7	30,5	20,3	58,40	57,20	242	255	17	M24	36	M27	41	1450	970
KX 330	6	18	24														
KX 355	6	20	26														
KX 370	6	24	30														

* Erforderliches Ausbaumaß ¹⁾ Стандартно материал NBR 80 Sh A ²⁾ Более высокие обороты вращения по запросу ³⁾ Относится к макс. Ø отверстия
Посадочное отверстие по ISO — посадка H7, шпоночный паз по DIN 6885 лист 1 – JS9.

Пример заказа:

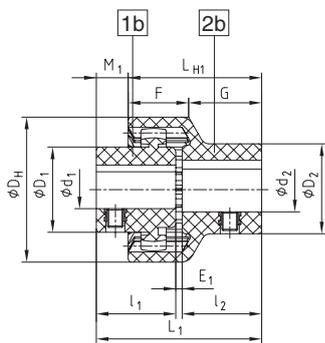
POLY-NORM® 38	Дет. 1 120	Дет. 2 150
Исполнение муфты/-типоразмер	Посадочн. отв-е Полумуфта с отверстиями	Посадочн. отв-е полумуфта с пальцами

BoWex® Типоисполнения Junior штепсельная муфта; Junior M; M и M...C

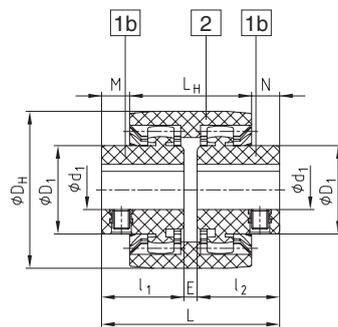


- Исполнение junior — муфта с бочкообразным зубом из 2-х частей и двухкарданная муфта с бочкообразным зубом, исполнение junior M (из 3 частей); материал ступиц: полиамид;
- Исполнение M- сталь
- Не требует обслуживания, работа в темп. диапазоне- 25 °С до + 100 °С
- Отлично компенсирует перекосы валов, осевое штепсельное соединение, простой монтаж
- Посадочн. отверстие для стандартных валов со шпон. пазом по DIN 6885 лист 1 и резьбой под устан. винт; допуск отверстия 0,05 – 0,1, Шпон. паз ± 0,08, допуск H7 для стальных ступиц
- Исполнение M...C с гильзой из усиленного полиамида до типоразмера M-65C, жесткая на кручение, также во взрывозащищенном исполнении по нормам ATEX 94/9/EG

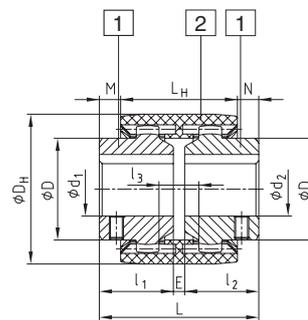
Детали



Исполнение junior - штепсельная муфта из 2-х частей



исполнение junior M-муфта из 3 частей



исполнение M исполнение M...C

Резьба под устан. винт BoWex® M14 до M24 — напротив шпон. паза, в пазах для BoWex® M28 bis I-125 — auf der Nute

BoWex® Größe	Gewinde	Abstand v. Nabenende [mm]
14 – 24	M5	6
28 – 48	M8	10
65 I1 = 55	M10	15
65 I1 = 70	M10	20
80	M10	20
100	M12	30
125	M16	40

исполнение M
Ступицы (Деталь 1) из порошк. стали
исполнение I
Ступицы (Деталь 1) из стали

Технические данные BoWex® junior

Типоразмер	Крут. момент [Нм]		Посадочное отверстие				Размеры [мм]											макс. скор. вращ. [мин ⁻¹]	
	TKном.	TKмакс.	Ступица деталь 1b		Штепс. гильза дет. 2b		D _H	l ₁ :l ₂	E ₁	L ₁	L _{H1}	M ₁	F	G	E	L	L _H		M; N
			d ₁	D ₁	d ₂	D ₂													
BoWex® junior 14	5	10	6, 7, 8, 9	22	8	22	40	23	2	48	40	8	18,5	21,5	4	50	37	6,5	6000
BoWex® junior M-14			10, 11	25	10, 11	25													
BoWex® junior 19	8	16	12, 14	27	14, 15	29	47	25	2	52	42	10	19,0	23,0	4	54	37	8,5	6000
BoWex® junior M-19			16	30	19	35													
			19	32	19	35													
BoWex® junior 24	12	24	10, 11, 12	26	16, 14	32	53	26	2	54	45	9	21,5	23,5	4	56	41	7,5	6000
BoWex® junior M-24			14, 15, 16	32	19, 20	36													
			18, 19, 20	36	19, 20	36													
			24	38	24	40													

Технические данные BoWex® M и BoWex® исполнение M...C

Типоразмер		Крут. момент [Нм] исполнение M		Крут. момент [Нм] исполнение M...C		Предв. отверстие	Чистов. отверстие d ₁ ; d ₂	Размеры [мм]								Ступицы-нестанд. длина I ₁ ; I ₂	макс. скор. вращ. [мин ⁻¹]
		TKном.	TKмакс.	TKном.	TKмакс.			l ₁ :l ₂	E	L	L _H	M; N	D	D _H			
M-14	M-14C	10	30	15	45	—	15	23	4	50	37	6,5	25	40	40	14000	
M-19	M-19C	16	48	24	72	—	20	25	4	54	37	8,5	32	47	40	11800	
M-24	M-24C	20	60	30	90	—	24	26	4	56	41	7,5	36	53	50	10600	
M-28	M-28C	45	135	70	210	—	28	40	4	84	46	19	44	65	55	8500	
M-32	M-32C	60	180	90	270	—	32	40	4	84	48	18	50	75	55	7500	
M-38	M-38C	80	240	120	360	—	38	40	4	84	48	18	58	83	60	6700	
M-42		100	300			—	42	42	4	88	50	19	65	92	60	6000	
M-48	M-48C	140	420	200	600	—	48	50	4	104	50	27	68	95	60	5600	
M-65	M-65C	380	1140	560	1680	26, 70 lg.	65	55	4	114	68	23	96	132	70	4000	
I-80		700	2100			31	80	90	6	186	93	46,5	124	178	—	3150	
I-100		1200	3600			38	100	110	8	228	102	63	152	210	—	3000	
I-125		2500	7500			45	125	140	10	290	134	78	192	270	—	2120	

Пример заказа:

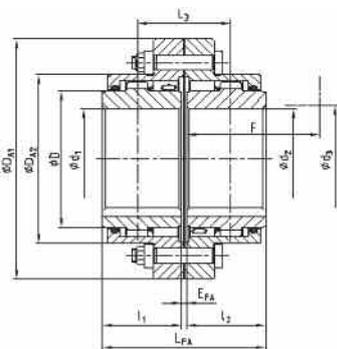
BoWex® M-28	d1 Ø 20	d2 Ø 28
Типоразмер муфты и исполнение	Посадочн. отв-е H7 шпон. паз по DIN 6885лист 1 (JS9)	Посадочн. отв-е H7 шпон. паз по DIN 6885лист1

GEAREX® исполнение FA, исполнение FB и исполнение FAB

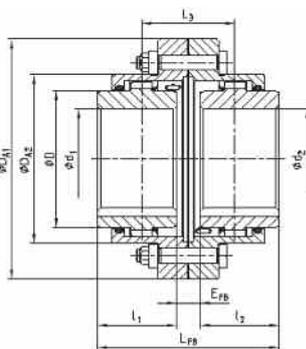


НОВИНКА

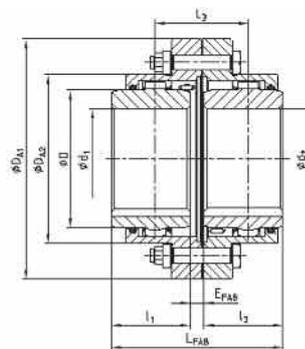
- Двухкарданная муфта с бочкообразным зубом, полностью из стали
- Для применения в разных областях машиностроения
- Компенсация перекосов и смещений валов — радиального, углового, осевого
- Поставляется с посадочным отверстием по ISO, Шпоночный паз по DIN 6885 лист 1, также конусные и дюймовые отверстия
- Для горизонтального монтажа
- Возможна передача больших крутящих моментов при исполнении из специальных материалов
- Ⓢ — взрывозащищённое исполнение по АTEX согласно требований 94/9/EG



Исполнение FA



Исполнение FB



Исполнение FAB

GEAREX® исполнения FA, FB и FAB

Типоразмер	Макс. диаметр посадочного отв. d ₁ ; d ₂	Dimensions [mm]													Объём смазки ²⁾ [дм ³]
		l ₁ ; l ₂	E _{FA}	E _{FB}	E _{FAB}	L _{FA}	L _{FB}	L _{FAB}	L ₃	D	D _{A1}	D _{A2}	F ¹⁾	d ₃ ¹⁾	
1010	50	43	3	21	12	89	107	98	55	67	111	84	74	52	0,02
15	64	50	3	15	9	103	115	109	59	87	152	107	84	68	0,04
20	80	62	3	31	17	127	155	141	79	108	178	129,5	104	85	0,08
25	98	76	5	29	17	157	181	169	93	130	213	156	123	110	0,12
30	112	90	5	33	19	185	213	199	109	153	240	181	148	130	0,18
35	133	105	6	40	21,5	216	250	233	128	180	280	211	172	150	0,22
40	158	120	6	42	24	246	282	264	144	214	318	249,5	192	175	0,35
45	172	135	8	50	29	278	320	299	164	233	347	274	216	190	0,45
50	192	150	8	56	32	308	356	332	182	260	390	307	241	220	0,70
55	210	175	8	70	39	358	420	389	214	283	425,5	332,5	275	250	0,90
60	232	190	8	84	46	388	464	426	236	312	457	364	316	265	1,15
70	276	220	10	76	43	450	516	483	263	371	527	423,5	360	300	1,50

Технические данные

Типоразмер	Крутящий момент [Нм]		Макс. скорость вращ. [мин ⁻¹]	Вес при макс. отверстиях ступиц [кг]			Момент инерции масс при макс. отверстиях [кгм ²]	Винты (10.9)		
	T _{KN}	T _{Кмакс.}		Гильза	Ступица	Общий		число z	M	T _{A36} [Нм]
10	930	1860	8500	0,748	0,553	2,73	0,00436	6	M6	15
15	2000	4000	7700	1,878	1,119	6,38	0,01894	8	M8	16
20	3500	7000	6900	2,602	2,089	9,94	0,04000	6	M10	72
25	6500	13000	6200	4,432	3,564	16,83	0,09749	6	M12	125
30	10000	20000	5800	5,829	6,184	25,21	0,18080	8	M12	125
35	17000	34000	5100	9,705	9,868	41,25	0,41419	8	M14	200
40	28500	57000	4500	11,883	16,065	58,14	0,75535	8	M14	200
45	37000	74000	4000	15,724	21,419	77,08	1,17590	10	M14	200
50	51000	102000	3750	25,661	29,594	114,40	2,24991	8	M18	430
55	65000	130000	3550	31,522	40,304	150,41	3,45102	14	M18	430
60	85000	170000	3400	32,822	52,960	177,44	4,16734	14	M18	430
70	135000	270000	3200	43,521	85,768	268,20	9,32429	16	M20	610

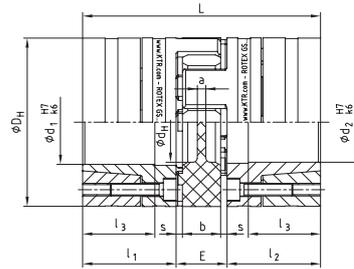
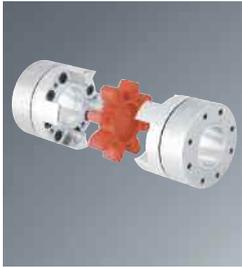
¹⁾ Требуемое пространство при выверке муфты или замене уплотнения

²⁾ Объём на каждую полумуфту

Пример заказа:

GEAREX® FA 10	d1 Ø 50	d2 Ø 50
Типоразмер муфты и исполнение	Посадочн. отв-е и паз по DIN 6885 лист 1	Посадочн. отв-е и паз по DIN 6885 лист 1

ROTEX® GS — ступицы с зажимным кольцом



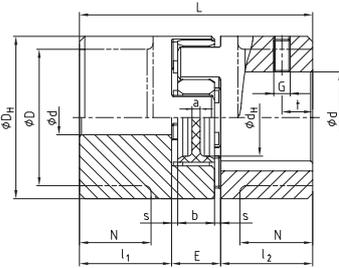
Резьбов. отверстия M1 для демонтажа между зажимными винтами

- Упругая беззазорная муфта для соединения валов с интегрированной системой зажима
- Малая масса и момент инерции масс благодаря конструкции полностью из алюминия
- Бесшумная работа, применение для скоростей до 50 м/с передача больших моментов трением
- Руководство по монтажу и подробная информация на www.ktr.com

Типоразмер	Крутящий момент [Нм] ¹⁾				Размеры [мм]										Зажимные винты			Вес ступицы при макс. диаметре отв. [кг]	момент инерции масс [кгм²]			
	92 Sh A		98 Sh A		TKном.	TKмакс.	TKном.	TKмакс.	D _H ²⁾	d _H	L	l ₁	l ₂	l ₃	E	b	s			a	M	Кол-во z
Материал ступиц — алюминий (Al-H) Материал зажимных колец — алюминий (Al-H)																						
NEW	14	7,5	15	12,5	25	30	30	10,5	50	18,5	13,5	13	10	1,5	2,0	2,0	M3	4	1,34	M3	0,032	0,04 x 10 ⁻⁴
NEW	19	10	20	17	34	40	18	66	25	18	16	12	2,0	2,0	M4	6	3	M4	0,077	0,19 x 10 ⁻⁴		
	24	35	70	60	120	55	27	78	30	22	18	14	2,0	3,0	M5	4	6	M5	0,162	0,78 x 10 ⁻⁴		
	28	95	190	160	320	65	30	90	35	27	20	15	2,5	4,0	M5	8	6	M5	0,240	1,70 x 10 ⁻⁴		
	38	190	380	325	650	80	38	114	45	35	24	18	3,0	4,0	M6	8	10	M6	0,490	5,17 x 10 ⁻⁴		
	42	265	530	450	900	95	46	126	50	35	26	20	3,0	4,0	M8	4	25	M8	0,772	11,17 x 10 ⁻⁴		
	48	310	620	525	1050	105	51	140	56	41	28	21	3,5	4,0	M10	4	49	M10	1,066	18,81 x 10 ⁻⁴		
Стандартные диаметры отверстий ступиц d1/d2 и соотв. передаваемый момент трения TR [Нм] зажимн. колец¹⁾																						
Типоразмер	Ø6	Ø10	Ø11	Ø14	Ø15	Ø16	Ø19	Ø20	Ø24	Ø25	Ø28	Ø30	Ø32	Ø35	Ø38	Ø40	Ø42	Ø45	Ø48	Ø50	Ø55	
NEW	14	5,4	7,5	11,3	24,7																	
NEW	19		17	20	41	49	36	56	64													
	24			47	57	67	98	110	127	139	175											
	28						121	133	201	219	248	285	253	307	329							
	38							203	304	331	394	452	453	543	550	609	669	634				
	42										444	508	535	638	692	763	754	858	964	976		
	48											572	638	762	842	929	943	1074	1208	1136	1336	

¹⁾ Необходимо обращать внимание на выбор муфты по «Общему каталогу» ²⁾ ØDH + 2 мм при более высоких скоростях вращения — на растяжение зубчатого венца
 Передаваемый крутящий момент зажимного соединения учитывает максимальную посадку на валу H7/k6. При большем допуске передаваемый момент уменьшается.
 Вали могут изготавливаться из стали или серого чугуна с пределом текучести ок. 250 НМ/мм² или больше. Для расчётов прочности рекомендуется пользоваться нормами KTR 45510 на нашем сайте www.ktr.com.

ROTEX® GS беззазорная муфта для соединения валов



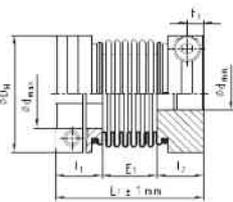
- Сервомуфта для применения в системах позиционирования с ЧПУ, приводах шпинделя, обрабатывающих центрах и т.п.
- Осевое штепсельное соединение — простой монтаж
- Малые габариты — малые моменты инерции масс
- Ступицы со шпонкой или зажимные соединения
- Руководство по монтажу и подробная информация на www.ktr.com

⁴⁾ Значения для 95 Sh A-GS ⁵⁾ Ø > 20 = 2 x зажимной винт M4
⁶⁾ größter Außendurchmesser durch Schraubenkopf
 * применение винтов по DIN-84, момент затяжки TA не определен (винт со шлицем)

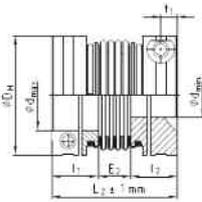
Типоразмер	Крут. момент [Нм]		Посадочное отв.		Размеры [мм]										Устан. винт		Зажимной винт				
	98 Sh A-GS		Исп. ступицы		D	D _H	d _H	L	l ₁	l ₂	N	E	b	s	a	G	t	M ₁	t ₁	D _K ⁶⁾	T _A
Материал ступиц — алюминий (Al-H)																					
	5	0,9	1,7	—	5	—	10	—	15	5	—	5	4	0,5	4,0	M2	2,5	M1,2	2,5	11,4	—*
	7	2	4	7	7	—	14	—	22	7	—	8	6	1,0	6,0	M3	3,5	M2,0	3,5	16,5	0,37
	9	5	10	10	11	—	20	7,2	30	10	—	10	8	1,0	1,5	M4	5,0	M2,5	5,0	23,4	0,76
	12	9	18	12	12	—	25	8,5	34	11	—	12	10	1,0	3,5	M4	5,0	M3	5,0	27,5	1,34
	14	12,5	25	15	16	—	30	10,5	35	11	—	13	10	1,5	2,0	M4	5,0	M3	5,0	32,2	1,34
	19	17	34	24	24 ⁵⁾	—	40	18	66	25	—	16	12	2,0	3,0	M5	10	M6	12,0	46	10,5
	24	60	120	28	28	—	55	27	78	30	—	18	14	2,0	3,0	M5	10	M6	10,5	57	10,5
	28	160	320	38	38	—	65	30	90	35	—	20	15	2,5	4,0	M8	15	M6	11,5	73	25
	38	325	650	45	45	—	80	28	114	45	—	24	18	3,0	4,0	M8	15	M6	15,5	83	25
Hub material — сталь (St-H)																					
	42	450	900	55	48	85	95	46	126	50	28	26	20	3,0	4,0	M8	20	M10	18	94	69
	48	525	1050	62	55	95	105	51	140	56	32	28	21	3,5	4,0	M8	20	M12	21	105	120
	55	685	1370	74	65	110	120	60	160	65	37	30	22	4,0	4,5	M10	20	M12	26	120	120
	65	940 ⁴⁾	1880 ⁴⁾	80	70	115	135	68	185	75	47	35	26	4,5	4,5	M10	20	M12	33	124	120
	75	1920 ⁴⁾	3840 ⁴⁾	95	80	135	160	80	210	85	53	40	30	5,0	5,0	M10	25	M16	36	147,5	295

Чистовое отверстие, посадка H7 по ISO, шпоночный паз по DIN 6885 лист 1 - JS9.

TOOLFLEX® металлические сильфонные муфты



Исполнение M



Исполнение S

- Безззорная, жёсткая на кручение, не требующая обслуживания
- Специальное соединение запрессовкой сильфона для применения при высоких температурах (до 200°C)
- Хорошая сопротивляемость коррозии благодаря сильфону из легированной стали и алюминиевым ступицам
- Также миниатюрные муфты TOOLFLEX®
- Подробная информация и инструкции по монтажу на www.ktr.com

TOOLFLEX® Исполнения M и S

Типоразмер	Размеры [мм]											
	Посадочное отверстие		Общие						Зажимной винт			
	дмин.	дмакс.	L1	L2	I1, I2	E1	E2	DH	M1	DK ₁	t1	TA [Нм]
16	5	16	49	45	17	15	11	32	M4	35,0	5	2,9
20	8	20	62	55	21,5	19	12	40	M5	43,5	6	6
30	10	30	72	63	23	26	17	55	M6	58,0	7	10
38	14	38	81	69	25,5	30	18	65	M8	72,6	9	25
42	14	42	95	84	30	35	24	70	M8	76,1	9	25
45	14	45	103	86,5	32	39	22,5	83	M10	89,0	11	49
55 ⁴⁾	15	55	125	111	40	45	31	100	M12	106,0	14	120

Технические данные

Типоразмер	Крут. момент [Нм] TKном.	Скорость вращения [мин ⁻¹] n ²⁾	Ваарт M/S								Допустимые смещения						Масса 3) [x 10 ⁻³ кг]	
			Момент инерции масс 3) [x 10 ⁶ кгм ²]		Жёсткость на кручение [Нм/радиан]		Осевая Пружин. жёсткость [Н/мм]		Радиальная пружин. жёсткость [Н/мм]		Осевое [мм]		Радиальное [мм]		Угловое [°]			
			M	S	M	S	M	S	M	S	M	S	M	S	M	S		
16	5	14900	10	9	3050	4500	29	43	92	138	±0,5	±0,3	0,20	0,15	1,5	1,0	61	61
20	15	11950	32	30	6600	9600	42	63	126	189	±0,6	±0,4	0,20	0,15	1,5	1,0	144	121
30	35	8700	123	114	14800	17800	65	97	155	233	±0,8	±0,5	0,25	0,20	2,0	1,5	306	243
38	65	7350	262	245	24900	37400	72	108	212	318	±0,8	±0,6	0,25	0,20	2,0	1,5	448	351
42	95	6820	427	396	36500	54700	80	120	333	499	±0,8	±0,6	0,25	0,20	2,0	1,5	520	485
45	150	5750	1020	931	64000	95800	88	132	492	738	±1,0	±0,9	0,30	0,25	2,0	1,5	1125	824
55 ⁴⁾	340	4800	5118	4996	96100	144100	107	160	598	894	±1,0	±1,0	0,30	0,25	2,0	1,5	3300	3213

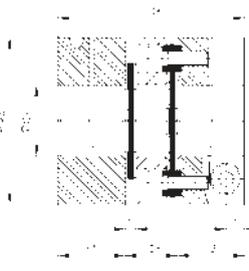
¹⁾ größter Außendurchmesser durch Schraubenkopf

³⁾ данные соответствуют муфте в сборке с макс. отверстием в ступицах

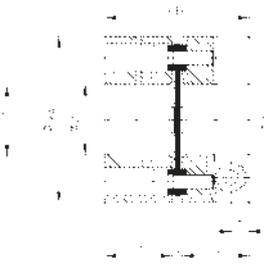
²⁾ при v = 25 м/с

⁴⁾ Ступицы из стали с сильфоном, соединение сваркой

RADEX®-NC пластинчатая сервомуфта



Исполнение DK



Исполнение EK

- Безззорная передача крутящего момента
- Повышенная жёсткость на кручение
- Безззорное соединение вал-ступица
- Малые моменты инерции масс
- Большие скорости вращения
- Применима при температурах до +200 °C
- Короткая длина муфты
- Подробная информация и инструкции по монтажу на www.ktr.com

RADEX®-NC Исполнения DK и EK

Типоразмер	Размеры [мм]									Зажимной винт		Момент инерции масс	
	Макс. d ₁ , d ₂	D _A	l ₁ , l ₂	L _{DK}	E _{DK}	L _{EK}	s	t	M	T _A [Нм]	DK [кгм ²]	EK [кгм ²]	
5	10	26	12	34	10	26,5	2,5	3,5	M2,5	0,8	0,000004	0,000003	
10	15	35	16	44	12	35	3	5,0	M4	3	0,000014	0,00001	
15	20	47	21	55	13	45	3	6,8	M6	10	0,000054	0,00004	
20	25	59	24	67	19	52	4	6,5	M6	10	0,00019	0,00015	
25	35	70	32	88	24	69	5	9,0	M8	25	0,00046	0,00035	
35	40	84	35	98	28	77	7	10,5	M10	49	0,0010	0,0008	
42	55	104	40	116	36	91	11	10,5	M10	69	0,0075	0,0062	

Технические данные

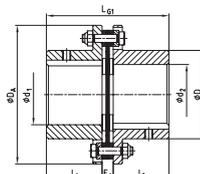
Типоразмер	TKном. [Нм]	TK макс. [мин ⁻¹]	Макс. обороты [мин ⁻¹]	Жёсткость на кручение [Нм/рад]		Смещения для исполнения DK			Displacement type EK		
				Исполнение EK	Исполнение DK	Радиальное [мм]	Осевое [мм]	Угловое [°]	Радиальное	Осевое [мм]	Угловое [°]
5	2,5	5	25000	2400	1200	0,10	0,4	1	-	0,2	1
10	7,5	15	20000	5600	2800	0,14	0,8	1	-	0,4	1
15	20	40	16000	12000	6000	0,16	1,0	1	-	0,5	1
20	30	60	12000	30000	15000	0,25	1,2	1	-	0,6	1
25	60	120	10000	60000	30000	0,30	1,6	1	-	0,8	1
35	100	200	9000	72000	36000	0,40	2,0	1	-	1,0	1
42	180	360	7000	120000	60000	0,50	2,8	1	-	1,4	1

RADEX®-N стальные пластинчатые муфты

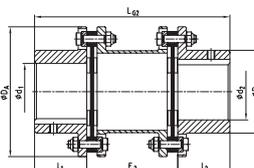


- Безазорная, не требующая обслуживания стальная пластинчатая муфта
- Применима при температурах до +280°C
- Компенсирует значительные смещения валов при малых восстанавливающих силах
- Пластины из пружинной легированной (нерж.) стали

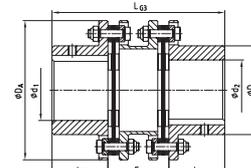
- Расстояние между соединяемыми валами до 6м
- Подробная информация и инструкция по монтажу на www.ktr.com



Исполнение NN



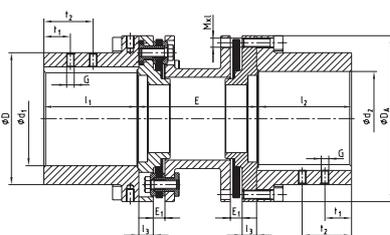
Исполнение NANA 1



Исполнение NANA 2

RADEX®-N Исполнения NN, NANA 1 и NANA 2													
Типоразмер	Крутящий момент [Нм]			Макс. посадочн. отв-е [мм]		Размеры [мм]							
	T _{Кном.}	T _{Кмакс.}	T _{Кв}	d ₁ , d ₂	D	D _A	l ₁ , l ₂	L _{G1}	E ₁	L _{G2}	E ₂	L _{G3}	E ₃
20	15	30	5	20	32	56	20	45	5	100	60	—	—
25	30	60	10	25	40	68	25	56	6	110	60	—	—
35	60	120	20	35	54	82	40	86	6	150	70	—	—
38	120	240	40	38	58	94	45	98	8	170	80	—	—
42	180	360	60	42	68	104	45	100	10	170	80	—	—
50	330	660	110	50	78	126	55	121	11	206	96	—	—
60	690	1380	230	60	88	138	55	121	11	206	96	170	60
70	1100	2200	370	70	102	156	65	141	11	246	116	200	70
80	1500	3000	500	80	117	179	75	164	14	286	136	233	83
85	2400	4800	800	85	123	191	80	175	15	300	140	246	86
90	4500	9000	1500	90	132	210	80	175	15	300	140	251	91
105	5100	10200	1700	105	147	225	90	200	20	340	160	281	101
115	9000	18000	3000	115	163	265	100	223	23	370	170	309	109
135	12000	24000	4000	135	184	305	135	297	27	520	250	—	—
138	23000	46000	11500	135	180	300	135	293	23	—	—	—	—
158	33000	66000	16500	150	195	325	150	327	27	—	—	—	—
168	45000	90000	22500	165	225	350	165	361	31	По заданию Заказчика	—	—	—
208	70000	140000	35000	200	275	420	200	437	37	—	—	—	—
248	120000	240000	60000	240	320	500	240	524	44	—	—	—	—
288	200000	400000	100000	280	383	567	280	612	52	—	—	—	—
338	280000	560000	140000	330	445	660	330	718	58	—	—	—	—

RIGIFLEX®-N Стальная пластинчатая муфта



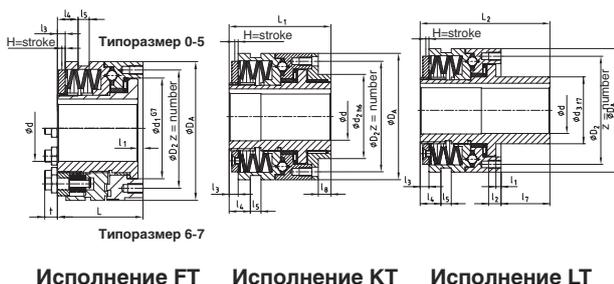
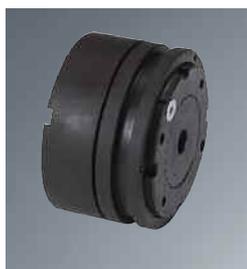
Исполнение A

- Разработана специально для приводов насосов
- Муфты соответствуют API 610, опционально API 671
- Проставки смонтированы на производстве
- Отличная балансировка, точная мехобработка (AGMA Class 9)
- Подробная информация и инструкции по монтажу на www.ktr.com

RIGIFLEX®-N исполнение A																			
Типоразмер	Крут. моменты [Нм]			Макс. посадочн. отв.		Размеры [мм]											Винты с шлицевой головкой по DINEN ISO 4762		
	T _{Кном.}	T _{Кмакс.}	T _{Кв}	d ₁ /d ₂	D	D _A	l ₁ /l ₂	l ₃	G	t ₁	t ₂	E ₁	E ¹⁾				MxI	T _A	
50	240	480	120	50	70	95	50	12	M6	10	-	9	100	140	-	-	-	M6x22	14
65	450	900	225	65	100	126	63	12	M8	20	-	10	100	140	180	-	-	M6x25	14
75	940	1880	470	75	105	138	62,5	12	M8	20	-	10	100	140	180	-	-	M8x30	35
85	1700	3400	850	85	120	156	72,5	15	M10	20	-	12	-	140	180	200	250	M8x30	35
110	2700	5400	1350	110	152	191	87	18	M10	25	-	12	-	140	180	200	250	M10x35	69
120	4500	9000	2250	120	165	213	102	20	M12	25	-	12	-	-	180	200	250	M12x40	120
140	9000	18000	4500	140	200	265	126	25	M12	30	-	15	-	-	-	200	250	M16x50	295
160	13000	26000	6500	160	230	305	145	31	M12	30	-	15	-	-	-	-	250	M16x55	295
168	23000	46000	11500	165	230	305	155	31	M16	30	70	17	—	—	—	—	—	M20x50	490
198	30000	60000	15000	190	260	330	185	32	M16	40	90	24	—	—	—	—	—	M20x50	490
218	42500	85000	21500	210	285	370	205	32	M20	50	110	26	—	—	—	—	—	M20x50	490
258	70000	140000	35000	250	350	440	245	38	M20	70	130	31	По заданию Заказчика				M24x60	840	
308	115000	230000	57500	300	400	515	294	43	M24	70	130	36	—	—	—	—	—	M27x70	1250
348	180000	360000	90000	340	460	590	333	55	M24	95	175	45	—	—	—	—	—	M30x120	1700
408	280000	560000	140000	400	530	675	392,5	58,5	M24	95	175	50	—	—	—	—	—	M36x100	3700

¹⁾ Возможны также другие расстояния между соединяемыми валами

KTR-SI предохранительная шариковая муфта



Типоразмер 0-5
Исполнение FT Исполнение KT Исполнение LT

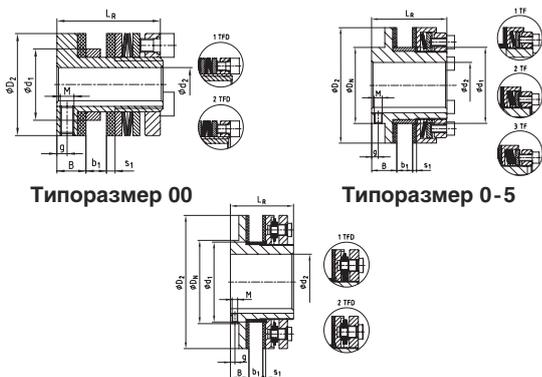
- Предохранительная муфта для моментов до 8200 Нм
- Пробуксовывающее, синхронное и неотключаемое исполнения
- Размыкающее исполнение (нет остаточного момента)
- Для прямого фланцевого соединения с другими деталями машин
- Подробная информация и инструкция по монтажу на www.ktr.com

KTR-SI																						
Типоразм.	Отверстие d		Размеры [мм]															H = ступица				
	Предв.	макс.	d ₁	D ₂	D _A	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₇	l ₈	L	L ₁	L ₂	z	DK	SR	SGR	FR
0	7	20	41	48	55	38	28	4	6,5	3	7,5	9	27,5	8	38,5	51	66	6xM5	1,4	1,2	0,6	1,6
1	10	25	60	70	82	50	38	4	8	6	11,5	9	33	10	52	70	85	6xM5	2,3	1,8	0,8	2,3
2	14	35	78	89	100	60	52	5	10	5	12	9	39	12	61	78	100	6xM6	2,4	2,0	1,1	3,0
3	18	45	90,5	105	120	80	65	5	12	8,5	21	10	47	12	78	96	125	6xM8	2,7	2,2	1,2	3,5
4	24	55	105	125	146	100	78	6,5	15	11	27	9	52,5	16	100	124,5	152,5	6xM10 ¹⁾	3,7	2,5	1,2	3,8
5	30	65	120,5	155	176	120	90	6,5	17	12	33	9	57,5	18	113,5	140	171	6xM12 ¹⁾	4,6	3,0	1,6	4,5
6	40	80	136	160	200	130	108	7	20	14	39	9	64	20	119	150	183	6xM12 ¹⁾	5,0	3,5	2,5	—
7	50	100	168	200	240	160	135	8	25	15	46	9	72	25	141	175	213	6xM16 ¹⁾	5,5	4,0	2,7	—

Technische Daten									
Типоразм.	Набор тарельчатых пружин исполнение DK				Набор тарельчатых пружин исполнение SR и SGR				Вес с макс. Ø отв-я [кг]
	T1	T2	T3	T4	T1	T2	T3	T4	
0	2,5 - 5	5 - 20	—	20 - 40	5 - 10	10 - 40	—	—	0,41
1	6 - 12	12 - 25	25 - 55	55 - 100	12 - 25	25 - 50	50 - 100	—	1,30
2	12 - 25	25 - 50	50 - 120	120 - 200	25 - 50	50 - 100	100 - 200	—	2,27
3	25 - 50	50 - 100	100 - 250	200 - 450	50 - 100	100 - 200	200 - 450	—	3,88
4	50 - 100	100 - 200	200 - 500	500 - 1000	100 - 200	200 - 400	400 - 800	800 - 2000	8,34
5	85 - 250	230 - 600	300 - 1000	600 - 2000	170 - 450	350 - 900	600 - 1800	1200 - 3400	13,51
6	180 - 480	360 - 960	720 - 1950	1600 - 3300	300 - 750	600 - 1500	1200 - 3000	2900 - 5800	21,0
7	250 - 520	500 - 1050	1000 - 2100	2000 - 3600	550 - 1100	1100 - 2200	2200 - 4400	3000 - 8200	37,0

¹⁾ Исполнение T4, SR и SGR: момент затяжки по 12,9
²⁾ Типоразмер 6: размер t = 15 мм, Типоразмер 7: размер t = 21 мм

RUFLEX® предохранительная проскальзывающая муфта



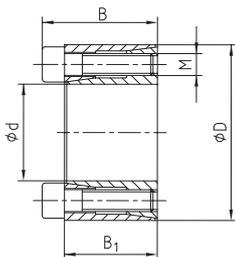
Типоразмер 6-8

- Предохранительная муфта проскальзывающего типа — для большого диапазона моментов благодаря качественным материалам
- Защита от перегрузки для моментов до 6800 Нм
- Долгий срок службы, малый износ
- Наружные поверхности защищены от коррозии — оцинковка и пассивирование жёлтым
- Подробная информация и инструкции по монтажу на www.ktr.com

RUFLEX®																	
Size	Макс. число обо. [min.-]	Крут. момент [Нм]			Размеры [мм]												
		1TF	2TF	3TF	Отверстие d ₂		D ₂	D _N	d ₁	B	Деталь b ₁		s ₁	L _B	Установ. винт		
					предв.	макс.					мин.	макс.			g	M	
00	10000	0,5-3	1-5	—	—	10	30	30	21	8,5	2	6	2,5	31	3	M4	
0	8500	2-10	4-20	—	—	20	45	45	35	8,5	2	6	2,5	33	3	M4	
01	6600	5-35	10-70	—	—	22	58	40	40	16	3	8	3	45	4	M5	
1	5600	20-75	40-150	130-200	—	25	68	45	44	17	3	10	3	52	5	M5	
2	4300	25-140	50-280	250-400	—	35	88	58	58	19	4	12	3	57	5	M6	
3	3300	50-300	100-600	550-800	—	45	115	75	72	21	5	15	4	68	5	M6	
4	2700	90-600	180-1200	1100-1600	—	55	140	90	85	23	6	18	4	78	5	M8	
5	2200	400-800	800-1600	1400-2100	—	65	170	102	98	29	8	20	5	92	8	M8	
6	1900	300-1200	600-2400	—	—	38	80	200	120	116	31	8	23	5	102	8	M8
7	1600	600-2200	1200-4400	—	—	45	100	240	150	144	33	8	25	5	113	8	M10
8	1300	900-3400	1800-6800	—	—	58	120	285	180	170	35	8	25	5	115	8	M10

CLAMPEX® зажимная ступица, соединение вал-ступица

KTR 105 самоцентрирующаяся
Компактная зажимная ступица для внутренней установки; быстрый монтаж/демонтаж

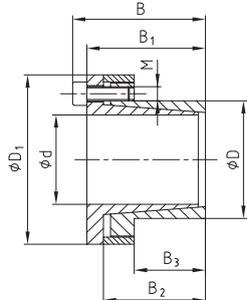


Все размеры в мм

¹⁾ Данные при максимальном моменте затяжки винтов. Указанный момент можно уменьшить на ок. 40 % соответственно пропорционально уменьшатся значения T, Fax и PN.

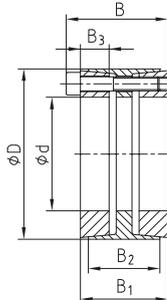
KTR 105																	
Тип	d x D	B	B ₁	M	T _A ¹⁾ [Нм]	T [Нм]	F _{ax} [кН]	P _N [Нмм]	Тип	d x D	B	B ₁	M	T _A ¹⁾ [Нм]	T [Нм]	F _{ax} [кН]	P _N [Нмм]
5x16	13,5	11	M2,5	1,2	6	3	61	17x35	25	21	M4	4,9	85	10	54		
6x16	13,5	11	M2,5	1,2	8	3	61	18x35	25	21	M4	4,9	90	10	54		
6,35x16	13,5	11	M2,5	1,2	8	3	61	19x35	25	21	M4	4,9	95	10	54		
7x17	13,5	11	M2,5	1,2	9	3	58	20x38	26	21	M5	10	164	16	82		
8x18	13,5	11	M2,5	1,2	10	3	54	22x40	26	21	M5	10	180	16	78		
9x20	15,5	13	M2,5	1,2	16	3	54	24x47	32	26	M6	17	278	23	75		
9,53x20	15,5	13	M2,5	1,2	16	3	54	25x47	32	26	M6	17	289	23	75		
10x20	15,5	13	M2,5	1,2	17	3	54	28x50	32	26	M6	17	486	35	105		
11x22	15,5	13	M2,5	1,2	19	3	50	30x55	32	26	M6	17	520	35	96		
12x22	15,5	13	M2,5	1,2	21	3	50	32x55	32	26	M6	17	555	35	96		
14x26	20	17	M3	2,2	40	6	52	35x60	37	31	M6	17	810	46	101		
15x28	20	17	M3	2,2	43	6	48	38x65	37	31	M6	17	879	46	93		
16x32	21	17	M4	4,9	80	10	74	40x65	37	31	M6	17	925	46	93		
								48x80	44	36	M8	41	2052	85	119		
								50x80	44	36	M8	41	2137	85	119		

KTR 250 самоцентрирующаяся
зажимная гайка для ступиц с малой толщиной стенки



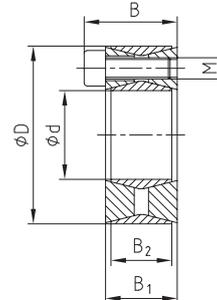
Поставляется стандартно от размера 6x14 до 130x165

KTR 400 самоцентрирующаяся
Зажимная гайка для тяжелых условий работы



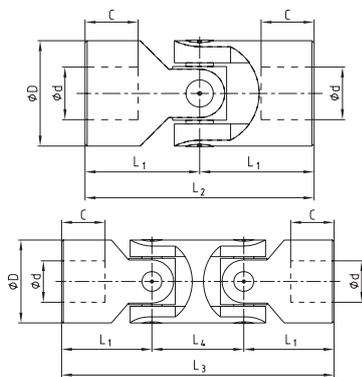
Поставляется стандартно от размера 24x50 до 400x495

KTR 100 несамоцентрирующаяся,
без осевого сдвига ступицы при монтаже



Поставляется стандартно от размера 18x47 до 400x495

KTR — универсальные прецизионные шарнирные муфты



- Исполнение G и H однокарданные прецизионные шарнирные муфты
- Исполнение GD и HD двухкарданные прецизионные шарнирные муфты
- Макс. угол 45° на шарнир
- Исполнения G и GD для скоростей вращения макс. 1000 мин⁻¹ – с подшипником скольжения
- Исполнения H и HD для скоростей вращения макс. 4000 мин⁻¹ – с игольчатым подшипником, не требуют обслуживания – высокая динамическая нагружаемость — малый люфт в подшипниках
- Поставляются с посадочным отверстием H7, по запросу со шпон. пазом шестигранником (SW) или квадратным сечением (Q)
- другие исполнения по запросу (с изменяемой длиной, быстроразъемным соединением, легированная сталь)

KTR-универсальные прецизионные шарнирные муфты

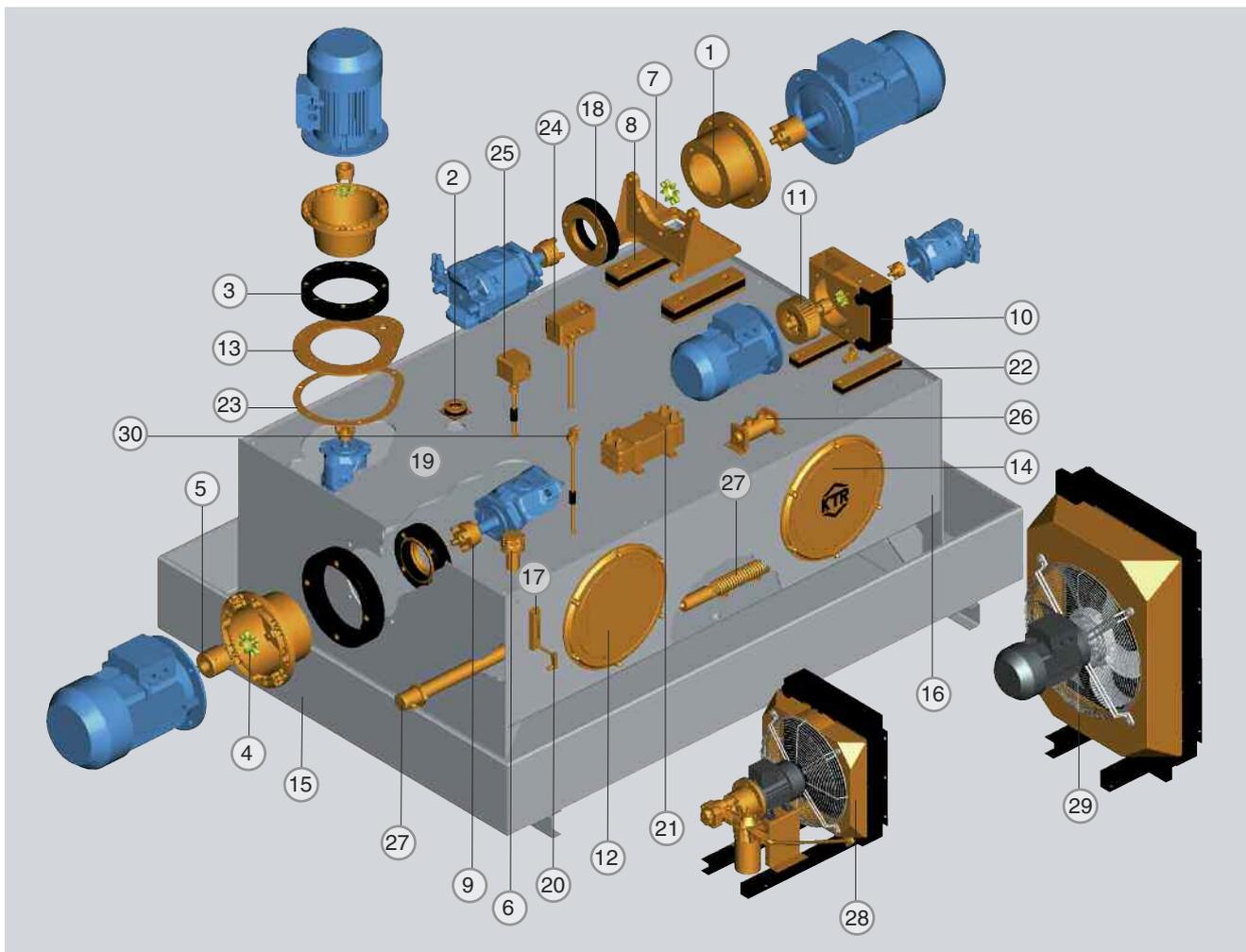
Исполнение и типоразмеры																	Вес				
Типо-разм.	Исполнение	Описание по DIN G	Описание по DIN H	Исполнение	Описание по DIN GD	Описание по DIN HD	d [H7]	D	L ₂	L ₁	C	L ₄	L ₃	a [JS9]	b	Q [H8]	SW [H8]	G/H [кг]	GD/HD [кг]		
01	G	-	E6 x 16-G	-	GD	-	D6 x 16-G	-	6	16	34	17	8	22	56	2	7,0	6	6	0,05	0,08
02	G	-	E8 x 16-G	-	GD	-	D8 x 16-G	-	8	16	40	20	11	22	62	2	9,0	8	8	0,05	0,08
03	G	H	E10 x 22-G	E10 x 22-W	GD	HD	D10 x 22-G	D10 x 22-W	10	22	48	24	12	26	74	3	11,4	10	10	0,10	0,15
04	G	H	E12 x 25-G	E12 x 25-W	GD	HD	D12 x 25-G	D12 x 25-W	12	25	56	28	13	30	86	4	13,8	12	12	0,16	0,25
05	G	H	E14 x 28-G	E14 x 28-W	GD	HD	D14 x 28-G	D14 x 28-W	14	28	60	30	13	36	96	5	16,3	14	14	0,20	0,40
1	G	h	E16 x 32-G	E16 x 32-W	GD	HD	D16 x 32-G	D16 x 32-W	16	32	68	34	16	36	104	5	18,3	16	16	0,30	0,45
2	G	H	E18 x 36-G	E18 x 36-W	GD	HD	D18 x 36-G	D18 x 36-W	18	36	74	37	17	40	114	6	20,8	18	18	0,45	0,70
3	G	H	E20 x 42-G	E20 x 42-W	GD	HD	D20 x 42-G	D20 x 42-W	20	42	82	41	18	46	128	6	22,8	20	20	0,60	1,00
4	G	H	E22 x 45-G	E22 x 45-W	GD	HD	D22 x 45-G	D22 x 45-W	22	45	95	47,5	22	50	145	6	24,8	22	22	0,95	1,55
5	G	H	E25 x 50-G	E25 x 50-W	GD	HD	D25 x 50-G	D25 x 50-W	25	50	108	54	26	55	163	8	28,3	25	25	1,20	2,00
6	G1	H1	E30 x 58-G	E30 x 58-W	GD1	HD1	D30 x 58-G	D30 x 58-W	30	58	122	61	29	68	190	8	33,3	30	30	1,85	2,90
6	G	H	E32 x 58-G	E32 x 58-W	GD	HD	D32 x 58-G	D32 x 58-W	32	58	130	65	33	68	198	10	35,3	30	30	2,00	3,00
7	G	H	E35 x 70-G	E35 x 70-W	GD	HD	D35 x 70-G	D35 x 70-W	35	70	140	70	35	72	212	10	38,3	-	-	3,15	4,75
8	G	H	E40 x 80-G	E40 x 80-W	GD	HD	D40 x 80-G	D40 x 80-W	40	80	160	80	40	85	245	12	43,3	-	-	4,60	7,20
9	G	H	E50 x 95-G	E50 x 95-W	GD	HD	D50 x 95-G	D50 x 95-W	50	95	190	95	50	100	290	14	53,8	-	-	7,60	12,0

Обзор гидравлических комплектующих

KTR предлагает широкий ассортимент гидравлических комплектующих для стационарной гидравлики в общем машиностроении, для применения в станкостроении, дорожно-строительной технике.

Выбор настолько велик, что нет необходимости в наличии нескольких поставщиков: в KTR вы сможете заказать все комплектующие от соединительных фланцев — «колоколов» до охладителей. Наряду со стандартной продукцией мы охотно предложим нестандартные решения и специальные размеры.

Гидравлические комплектующие от KTR — высокое качество изготовления и надёжность по доступной цене.



- | | | | |
|----|---|----|---|
| 1 | Фланец соединительный тип PK/PL | 16 | BSK/BNK/BEK Стальной гидробак |
| 2 | Эластичный фланец | 17 | КО-указатель уровня масла |
| 3 | DT-демпфирующее кольцо | 18 | D-демпфирующее кольцо |
| 4 | Зубчатый венец муфты ROTEX® | 19 | Обработка крышки гидробака по данным заказчика |
| 5 | Ступица муфты ROTEX®-сторона электродвигателя | 20 | Реле температуры TS |
| 6 | Заливная горловина с вентфильтром | 21 | PHE-пластинчатый теплообменник |
| 7 | PTFS-опорный фланец (VDMA 24 561, T1) | 22 | DSK-демпфирующая шина для PIK |
| 8 | DSFS-демпфирующая шина для PTFS-опорного фланца | 23 | DZ-уплотнение для ZO-дополнительного фланца |
| 9 | Ступица муфты ROTEX®-сторона насоса | 24 | IR-терморегулятор |
| 10 | PIK-центрирующий фланец насоса с интегрированным маслоохладителем | 25 | IRDN-терморегулятор/ реле уровня |
| 11 | Вентилятор для PIK | 26 | TAK-внешний маслоохладитель |
| 12 | Стандартный смотровой люк | 27 | Подогреватель масла |
| 13 | ZO-дополнительный фланец | 28 | ОПС насос-маслоохладитель с гидравл. насосом и фильтром |
| 14 | Смотровой люк с лого производителя (спецзаказ) | 29 | ОАС-маслоохладитель |
| 15 | Маслосборная ванна | 30 | Реле уровня и температуры NVT |

KTR в мире:

Управление, головное предприятие:

KTR Kupplungstechnik GmbH

Postfach 1763

D-48407 Rheine

Тел.: +49 5971 798-0

Факс: +49 5971 798-698 или 798-4 50

E-mail: mail@ktr.com

Интернет: www.ktr.com



Бельгия/Люксембург

KTR Benelux B. V. (Bureau Belgien)

Blancefloerlaan 167/22

Тел.: +32 3 2110567

Факс: +32 3 2110568

E-Mail: ktr-be@ktr.com

Бразилия

KTR do Brasil Ltda.

Rua Henrique Coelho Neto 381 –

Barracao I, Nucleo C. Pinhais

CEP: 83321-030,

Pinhais, PR

Brasil

Тел.: +55 41 36 68 99 26

Факс: +55 41 36 53 62 90

E-Mail: ktr-br@ktr.com

К.Н.Р.

KTR Power Transmission Technology

(Shanghai) Co. Ltd.

Floor 1 & 2, Bldg. B

No. 1501 JinSui Road

Pudong

Shanghai 201206

China

Тел.: +86 21 50 32 08 80

Факс: +86 21 50 32 06 00

E-Mail: ktr-cn@ktr.com

Финляндия

KTR Finland OY

Tiistinniityntie 2

SF-02230 Espoo

PL 23

SF-02231 Espoo

Тел.: +358 2 07 41 46 10

Факс: +358 2 07 41 46 19

E-Mail: ktr-fi@ktr.com

Франция

KTR France S.A.R.L.

46 – 48 Chemin de la Bruyère

F-69570 Dardilly

Тел.: +33 478 64 54 66

Факс: +33 478 64 54 31

E-Mail: ktr-fr@ktr.com

Великобритания

KTR Couplings Ltd.

Robert House

Unit 7, Acorn Business Park

Woodseats Close

Sheffield,

England, S8 0TB

Тел.: +44 11 42 58 77 57

Факс: +44 11 42 58 77 40

E-Mail: ktr-uk@ktr.com

Индия

KTR Couplings (India) Pvt. Ltd.,

T – 36 / 37 / 38, MIDC, Bhosari,

Pune – 411026

Indien

Тел.: +91 20 27 12 73 22

Факс: +91 20 27 12 73 23

E-Mail: ktr-in@ktr.com

Италия

KTR Kupplungstechnik GmbH

Sede senza rappresentanza stabile sul

Territorio Nazionale,

Via Fermi, 25

I-40033 Casalecchio di Reno (BO)

Тел.: +39 051 613 32 32

Факс: +39 02 700 37 570

E-Mail: ktr-it@ktr.com

Япония

KTR Japan Co., Ltd.

3-1-23 Daikaidori

Hyogo-ku, Kobe-shi

652-0803 Japan

Тел.: +81 7 85 74 03 13

Факс: +81 7 85 74 03 10

E-Mail: ktr-jp@ktr.com

KTR Japan Co., Ltd.

1-11-6, Higashi-Ueno, Taito-Ku,

Tokyo 110-0015 Japan

(Takeno-building, 5F)

Japan

Тел.: +81 3 58 18 32 07

Факс: +81 3 58 18 32 08

Южная Корея

KTR Korea Ltd.

101, 978-10, Topyung-Dong

Guri-City, Gyeonggi-Do

471-060 Korea

Тел.: +82 3 15 69 45 10

Факс: +82 3 15 69 45 25

E-Mail: ktr-kr@ktr.com

Нидерланды

KTR Benelux B. V.

Postbus 87

NL-7550 AB Hengelo (O)

Adam Smithstraat 37

NL-7559 SW Hengelo (O)

Тел.: +31 74 2505526

Факс: +31 74 2502466

E-Mail: ktr-nl@ktr.com

Норвегия

KTR Kupplungstechnik Norge AS

Industriveien 21

N-2020 Skedsmokorset

Тел.: +47 64 83 54 90

Факс: +47 64 83 54 95

E-Mail: ktr-no@ktr.com

Польша

KTR Polska SP. Z. O. O.

Ceglarska 21/20

PL – 30-362 Kraków

Тел.: +48 12 267 28 83

Факс: +48 12 267 07 66

E-Mail: ktr-pl@ktr.com

Португалия

KTR Kupplungstechnik GmbH

c) Estartetxe, nº 5 – Oficina 218

E-48940 Leioa (Vizcaya)

Тел.: +34 9 44 80 39 09

Факс: +34 9 44 31 68 07

E-Mail: ktr-es@ktr.com

Российская Федерация

«KTR Приводная техника», ООО

Свердловская набережная 60,

литер А, офис 1-Н

195027 Санкт-Петербург

Россия

Тел.: +7 812 4956272

Факс: +7 812 4956273

E-Mail: mail@ktr.ru

Интернет: www.ktr.com

Швеция

KTR Sverige AB

Box 742

S - 191 27 Sollentuna

Тел.: +46 86 25 02 90

Факс: +46 86 25 02 99

E-Mail: info.se@ktr.com

Швейцария

KTR Kupplungstechnik AG

Bahnstr. 60

CH - 8105 Regensdorf

Тел.: +41 4 33 11 15 55

Факс: +41 4 33 11 15 56

E-Mail: ktr-ch@ktr.com

Испания

KTR Kupplungstechnik GmbH

c) Estartetxe, nº 5 – Oficina 218

E-48940 Leioa (Vizcaya)

Тел.: +34 9 44 80 39 09

Факс: +34 9 44 31 68 07

E-Mail: ktr-es@ktr.com

Тайвань

KTR Taiwan Ltd.

1 F, No.: 17, Industry 38 Road

Taichung Industry Zone

Taichung

Taiwan, R. O. C.

Тел.: +886 4 23 59 32 78

Факс: +886 4 23 59 75 78

E-Mail: j.wu@ktr.com

Чехия

KTR CR, spol. s. r. o.

Olomoucká 226

CZ-569 43 Jevicko

Тел.: +420 461 325 014

Факс: +420 461 325 162

E-Mail: ktr-cz@ktr.com

С.Ш.А.

KTR Corporation

122 Anchor Road

Michigan City, Indiana 46360

USA

Тел.: +1 2 19 8 72 91 00

Факс: +1 2 19 8 72 91 50

E-Mail: ktr-us@ktr.com

Запросите наш общий каталог продукции и брошюры для следующих областей промышленности



Ihr Vertriebspartner:



ООО «KTR Приводная техника»®
 Свердловская набережная 60, литер А, офис 1-Н
 195027 Санкт-Петербург
 Телефон: + 7 (812) 495-62-72
 Факс: + 7 (812) 495-62-72
 E-mail: mail@ktr.ru
 Интернет: www.ktr.com

